

2.13 富士通日立プラズマディスプレイ

2.13.1 企業の概要

商号	富士通日立プラズマディスプレイ 株式会社
本社所在地	〒213-0012 神奈川県川崎市高津区坂戸3-2-1 かながわサイエンスパーク内
設立年	1999年（平成11年）
資本金	300億円（富士通㈱と㈱日立製作所の折半出資）
従業員数	800名
事業内容	大型プラズマ・ディスプレイ・パネルの開発・製造・販売

従業員数についてはTSR企業情報（㈱東京商工リサーチ）による。

1999年4月に富士通と日立製作所との合併会社として発足した。大型パネルの開発、製造、販売の事業の移管を受けている。（出典：富士通のHP 1999年4月6日付のニュースリリース）

2001年1月に子会社の九州エフエイチピー株式会社（2002年4月に富士通日立プラズマディスプレイに吸収合併された）の敷地内に42インチ換算で月産3万台枚規模の生産能力を持つ第二工場を完成させ、最終的には月産6万台の規模の生産能力にまで高めるとしている。さらに、2002年2月には台湾のFOROMOSA PLASTICS CORPOLATION、AU Optronics Corpolutionとの戦略的提携を発表している。（出典：富士通日立プラズマディスプレイのHP）

2.13.2 製品例

現在、同社として発売しているものは、パネル単体のみである。HP上では下記の3種の他に32型ワイドおよび41型が掲載されているが、いずれも詳細仕様が掲載されておらず、「個別対応」の扱いとなっている。

表2.13.2 富士通日立プラズマディスプレイ (FHP)の製品例(出展:FHPのHP)

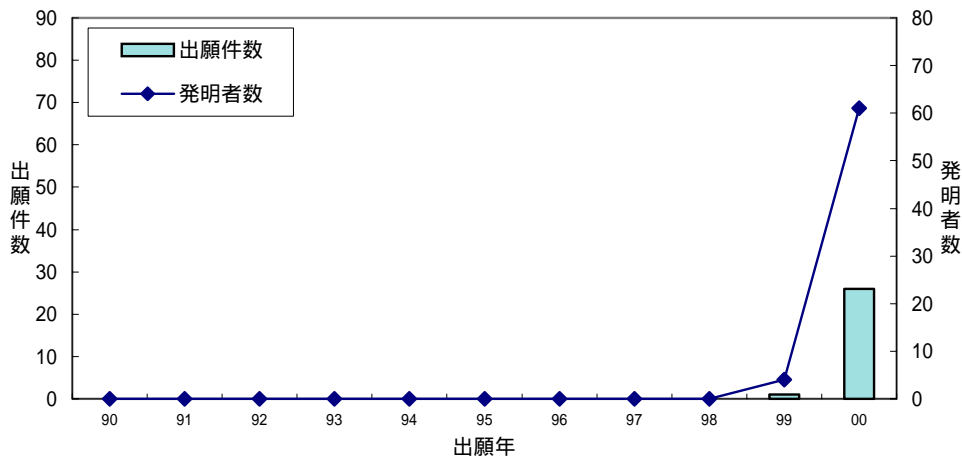
製品名	発売年月	概要
FPF37C12896UB	記載無	・ 37型高精細カラーPDPパネル ・ 1024x768ドット(アスペクト比4:3)、消費電力300W
FPF42C10660UE	記載無	・ 42型ワイドカラーPDPパネル ・ 852x480ドット、消費電力220W
FPF42C128128UA	記載無	・ 42型ワイドハイビジョン対応カラーPDPパネル ・ 1024x1024ドット、AliS方式、消費電力250W

2.13.3 技術開発拠点と研究者

図2.13.3に、PDP駆動技術の富士通日立プラズマディスプレイの出願件数と発明者数を示す。

富士通日立プラズマディスプレイの開発拠点
 神奈川県川崎市高津区坂戸3丁目2番1号 富士通日立プラズマディスプレイ株式会社内
 宮崎県東諸県郡国富町大字田尻1815番地の1 九州エフエイチピー株式会社内

図2.13.3 富士通日立プラズマディスプレイの出願件数と発明者数



2.13.4 技術開発課題対応特許の概要

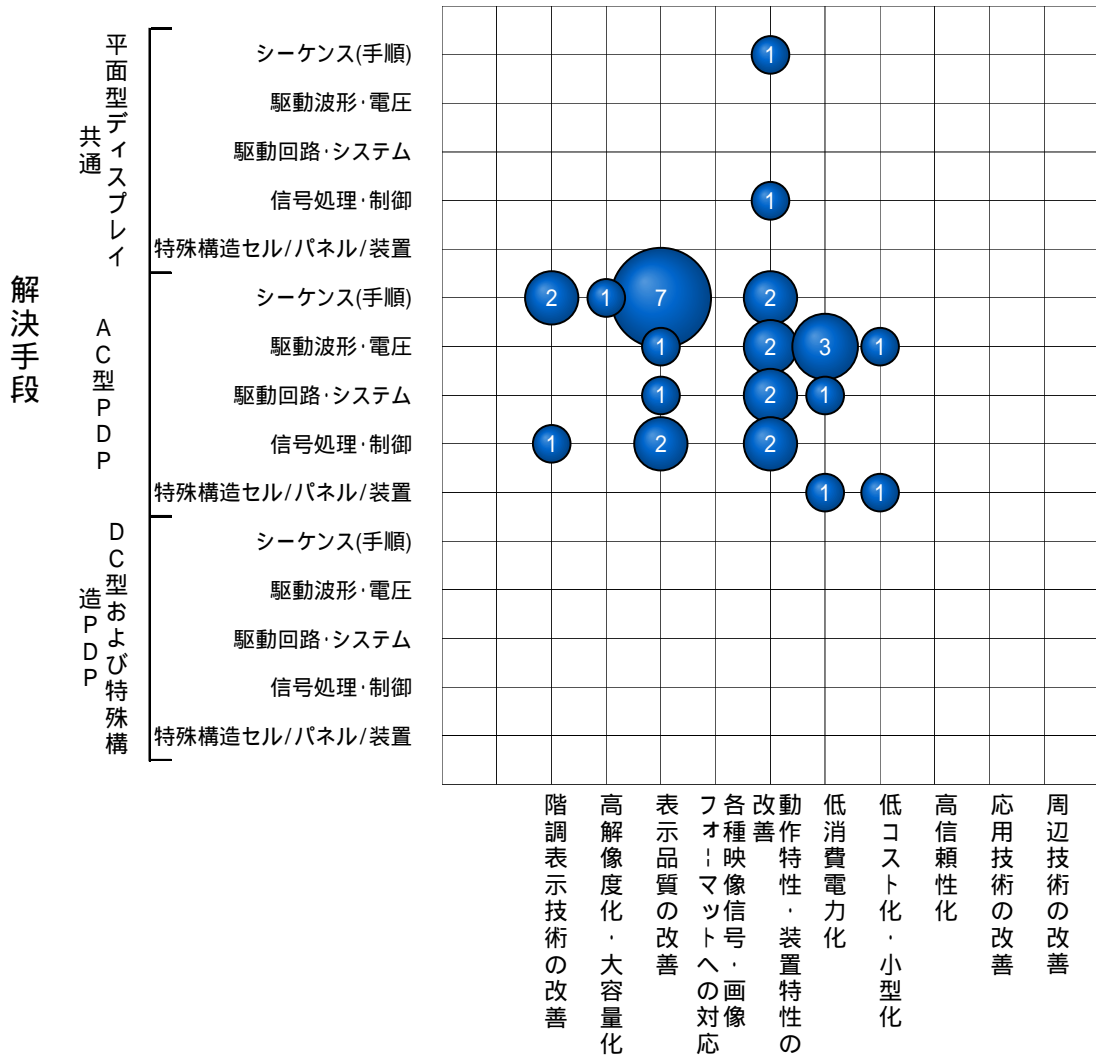
図2.13.4に、富士通日立プラズマディスプレイの特許の課題と解決手段の分布を示す。課題「(AC型PDP)表示特性の改善」や、「動作/装置特性の改善」に出願が多い。

特に出願の多い、「(AC型PDP)表示特性の改善」についてはチラツキをシーケンスの工夫により低減するなどの出願が多い。

表2.13.4には富士通日立プラズマディスプレイの技術要素別課題対応特許を示す。出願件数32件のうち、現在登録になったものは、まだない。

なお、これら富士通日立プラズマディスプレイの出願のうちで被引用回数の多いものは無い。

図2.13.4 富士通日立プラズマディスプレイの特許の課題と解決手段の分布



課題

1990年1月出願から2002年8月公開分までの出願
(図中の数字は件数を示す)

表 2.13.4 富士通日立プラズマディスプレイの技術要素別課題対応特許(1/1)

技術要素	課題	解決手段	特許番号 (経産省情報) 出願日 主IPC 共同出願人 [被引用回数]	発明の名称 概要	
平面型液晶 レイ共通方式	特性:駆動高速化	手順:サブフレーム構成・配列	特開2002-182606 日立製作所	表示装置および表示方法	
		信号処理:データ処理手順	特開2002-082647 日立製作所	表示装置および表示方法	
A C型PDP方式	階調:高階調化	手順:サブフレーム構成・配列	特開2001-092409	プラズマディスプレイ装置	
	品質:ちらつき等		特開2002-006802	プラズマディスプレイ装置	
	品質:画面輝度調節		特開2002-221934	表示装置の駆動方法及びプラズマディスプレイ装置	
	品質:表示色再現性・調節等	手順:条件対応制御	特開2002-207449	プラズマディスプレイパネルの駆動方法	
	特性:動作安定化・マージン拡大	手順:サブフレーム構成・配列	特開2002-014647	表示パネルの駆動方法および駆動装置	
	高解像度:高精細化	手順:条件対応制御	特開2001-282180	プラズマディスプレイパネルの駆動方法及びプラズマディスプレイ装置	
A C型PDP.信号処 理部.ロジック部	階調:動画偽輪郭防止	信号処理:データ変換	特開2001-242826	プラズマディスプレイ装置及びその駆動方法	
	品質:画面輝度調節	手順:条件対応制御	特開2002-229504 御子柴 茂生	表示装置の駆動方法	
			特開2001-282184	表示パネルの駆動方法及びパネル表示装置	
品質:表示色再現性・調節等	信号処理:条件対応制御	特開2002-099242	表示装置		
A C型PDP.駆動部.高圧部	階調:階調再現性等	手順:維持	特開2001-255843	ホワイトバランス補正回路および補正方法、並びに、表示装置	
	品質:高輝度化	回路:システム:ドライバ	特開2002-006801	プラズマディスプレイパネルおよびその駆動方法	
	品質:コントラスト	手順:リセット	波形:電圧:アドレス:走査	特開2002-108279	PDPの駆動方法および表示装置
			特開2002-072961	プラズマディスプレイ装置及びプラズマディスプレイパネルの駆動方法	
	品質:表示異常・画像劣化	回路:システム:駆動部:高圧部	手順:リセット	特開2002-149111	プラズマディスプレイパネルおよびその駆動方法
			波形:電圧:アドレス:走査	特開2001-282181	プラズマディスプレイ装置及びその製造方法
			波形:電圧:維持消去	特開2002-082648	プラズマディスプレイパネルおよびその駆動方法
	特性:動作安定化・マージン拡大	回路:システム:駆動部:高圧部	特開2002-215086	プラズマディスプレイ装置の駆動方法およびプラズマディスプレイ装置	
			特開2001-358412 日立製作所	回路基板およびそれを用いたプラズマディスプレイ	
	特性:駆動高速化	手順:リセット	特開2002-196719 日立製作所	プラズマディスプレイ装置	
			特開2002-140033	プラズマディスプレイの駆動方法	
	特性:回路ノイズ	信号処理:制御信号	特開2002-140033	プラズマディスプレイの駆動方法	
	特性:電圧変動	信号処理:レベル変換	特開2001-282165 富士通	表示装置およびその駆動方法	
	低消費電力:電力低減	回路:システム:駆動部:高圧部	特開2002-215087	プラズマディスプレイ装置およびその制御方法	
	低消費電力:発光効率向上	波形:電圧:リセット	特開2002-175044	容量性負荷駆動回路およびそれを用いたプラズマディスプレイ装置	
特開2002-229508			プラズマディスプレイパネルの駆動方法		
特開2001-306029			A C型PDPの駆動方法		
低コスト化:回路・装置規模低減	特殊構造:枠	特開2002-156939 日立製作所	プラズマディスプレイ装置		
		特開2002-110047	プラズマディスプレイ装置		
低コスト化:回路・装置規模低減	特殊構造:バネ	特開2002-175761	プラズマディスプレイパネルおよびその駆動方法		
低コスト化:耐圧低減	波形:電圧:リセット	特開2002-116730	プラズマディスプレイの駆動方法		